



Общество с ограниченной ответственностью
"Кольчугинский завод по обработке цветных металлов"

Юридический адрес: 601785 Владимирская обл., г. Кольчугино, ул. К.Маркса д.25 А
Почтовый адрес: 601785 Владимирская обл., г. Кольчугино, ул. 3 Интернационала д. 81, а/я 41
Тел/факс (49245) 2-01-66, 2-34-13, тел 2-30-55, e-mail: kzocm@list.ru
Филиал ВРУ ОАО «МИНБ» г. Владимир р/сч 40702810200290001279, кор/сч 3010181020000000716, БИК
041708716
ИНН 3306015144, КПП 330601001, ОКПО 67335477, ОКВЭД-2001 27.45, ОГРН 1113326000633

№ _____ от «__» _____ 2016г.
на № _____ от _____

Отзыв

на автореферат диссертации Лукаша Алексея Сергеевича
«Усовершенствование технологического процесса и математической модели
холодной прокатки тонких полос из меди и латуней для улучшения их качества»,
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук
по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением

В работе Лукаша А.С. решена актуальная задача обеспечения качества холоднокатаного листового проката из меди и латуни за счет снижения разнотолщинности. Задача решена путем оптимизации режимов холодной прокатки, на основе, в том числе, установления новых зависимостей по реологии деформируемых сплавов.

В работе Лукаш А.С. решил задачи экспериментального определения механических свойств исследуемых металлов, анализа и математического моделирования процесса холодной листовой прокатки, а также разработки рациональных режимов для снижения поперечной разнотолщинности и улучшения формы (волны и короба) прокатываемых лент.

Научно обоснованные режимы стали основанием для оптимизации режимов прокатки на стане 350x450 ООО «Кольчугинский завод по обработке цветных металлов» при прокатке лент из латуней Л63 и ЛС59-1. Их внедрение позволило уменьшить разнотолщинность и улучшить плоскостность латунных лент на предприятии на 2-3%.

По научной новизне и практической ценности диссертация «Усовершенствование технологического процесса и математической модели холодной прокатки тонких полос из меди и латуни для улучшения их качества» соответствует требованиям ВАК, предъявляемых к кандидатским диссертациям. Её, автор Лукаш Алексей Сергеевич заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук.

Главный инженер

Е.А. Юдин

ООО «Кольчугинский завод по обработке цветных металлов»



601785, Владимирская обл., г. Кольчугино, ул. Карла Маркса, 25а

Тел.: 8910-0901651

e-mail:udin73@mail.ru, gleng@kzocm.com